

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PA66 A 2030/106 GF30

MO:COM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,高光泽
市场细分	多样的,汽车,运动和休闲
应用领域	注塑部件,车内装饰件
典型应用	外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9200 / 6000	MPa	ISO 178
弯曲强度	280 / 190	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / 6300	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 118	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.1 / 5.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183